

TRESU

| **TRESU** UniPrint Combi



Design semplice e compatto, facile da usare

- TRESU AirLoc: sistema di posizionamento e carico combinato, (pneumatico e meccanico) che assicura un perfetto funzionamento durante le operazioni in pressione
- Controllo della pressione per l'eliminazione della schiuma
- Sistema di bloccaggio collaudato TRESU E-Line per un cambio racla più rapido
- Le guarnizioni TRESU garantiscono perfetta tenuta e qualità
- Fissaggio uniforme delle racle per una raclatura eccellente
- Inchiostri e vernici a base d'acqua, UV e solventi
- Larghezza del rullo anilox fino a 1.200 mm (47"), diametro del rullo anilox fino a 400 mm (15")

TRESU UniPrint Combi



TRESU AirLoc

SPECIFICHE TECNICHE

Larghezza del rullo anilox	Fino a 1.200 mm (47").
Anilox Ø	80 – 400 mm (3" - 15").
Velocità	Up to 300 m/min. (984 ft/min).
Modalità rivestimento	Controllo del flusso convenzionale. Tecnologia di controllo della pressione TRESU.
Fissaggio	Soluzione a fissaggio rapido E-Line. TRESU air lock – combined pneumatic and mechanical positioning system. High quality doctoring for perfect printing and coating. To be adapted to specific OEM machine manufacturers' ink and coating systems.
Design	TRESU AirLoc – sistema di posizionamento combinato, pneumatico e meccanico. Raclatura di alta qualità per stampe perfette. Adattabili agli specifici sistemi di verniciatura e inchiostatura dei produttori di macchine OEM.
Inchiostri/vernici	a base di acqua, UV o solvente, colle, ecc.

Sistema TRESU UniPrint Combi

Sistema di fissaggio:

E-Line: Soluzione eccentrica di fissaggio rapido per camere con larghezza fino a 1.200 mm (47").

Circolazione di inchiostri e vernici:

Tecnologia di controllo della pressione per l'eliminazione della schiuma. In combinazione con i circolatori della serie TRESU L/XL e il rullo anilox consigliato permette di eliminare i problemi legati alla formazione di microschiuma, anche alle alte velocità delle macchine offset di ultima generazione.

Superficie e materiali disponibili:

alluminio con trattamento per superficie anodizzata rigida (HA-S).