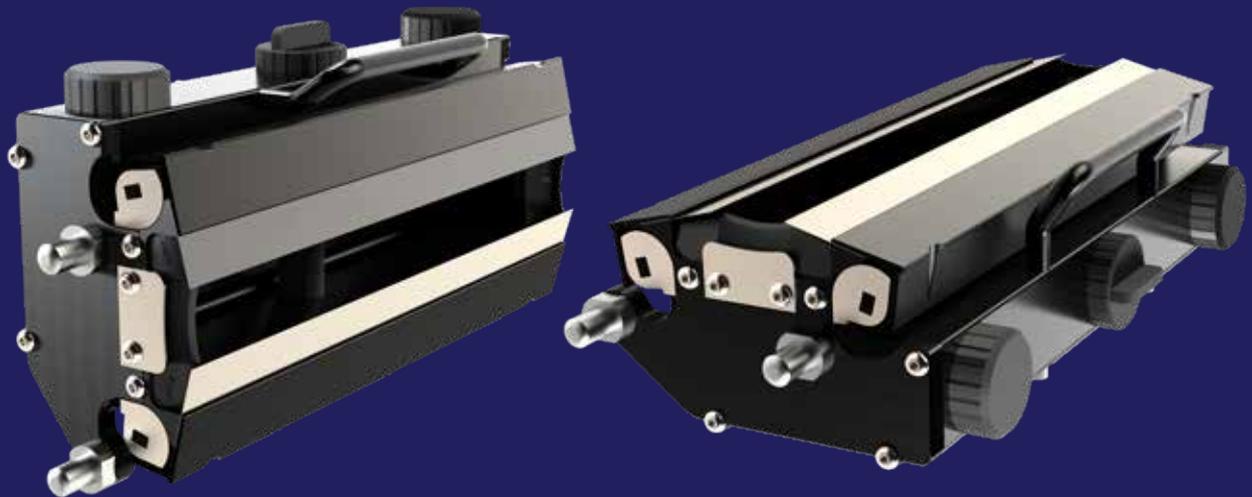


TRESU

TRESU FlexiPrint Reservoir

XXX



Cambio lavoro rapido e minor consumo di inchiostro

- Posizionamento meccanico della camera
- Facile da caricare grazie al sistema meccanico TRESU Easy Loc
- Circolatore non necessario. Il serbatoio si riempie e si svuota manualmente
- Design robusto e compatto, eccellente rapporto prezzo/prestazioni e sensibile riduzione dei costi di stampa (CTP, Cost-to-Print)
- TRESU E-Line è attualmente, il sistema che garantisce il cambio più rapido delle racla
- Le guarnizioni originali TRESU garantiscono tenuta perfetta e ottima qualità di stampa

TRESU FlexiPrint Reservoir

Per un cambio lavoro più rapido e minore consumo di inchiostro



TRESU FlexiPrint Reservoir Doctor Blade System.

Sistema di fissaggio

I meccanismi di sostituzione rapida E-Line eccentrico o P-Line pneumatico permettono un fissaggio stabile e preciso delle racle, fino a 2.000 mm (78").

Circolatore per inchiostri/vernici non è necessario: Serbatoi riempiti e svuotati manualmente.

Superfici e materiali consigliati:

Per la maggior parte delle applicazioni si consiglia l'alluminio con trattamento per superficie anodizzata rigida (HA-S). La superficie in alluminio rivestita di ceramica (TRESU CFX) è utilizzata in presenza di inchiostri, vernici o detergenti aggressivi.

Per le applicazioni in cui non si utilizzano solventi e si desidera una pulizia rapida, si consiglia il teflon. Le camere in fibra di carbonio leggera TRESU CFC, dotate di superficie repellente all'inchiostro, sono consigliate per la pre-stampa del cartone ondulato e le applicazioni a banda larga. Le guarnizioni TRESU garantiscono una tenuta perfetta per diverse applicazioni

Altro:

Predisposizione per ATEX.

SPECIFICHE TECNICHE

Larghezza del rullo anilox	Fino a 800 mm (31,5").
Diametro del rullo anilox	60-150 mm (2,3-5,9").
Velocità	Fino a 300 m/min (984 ft/min).
Modalità di stampa	Il circolatore di inchiostri e vernici non è necessario. Serbatoio riempito e svuotato manualmente.
Fissaggio	Soluzioni di fissaggio rapido E-Line.
Materiali e superficie	Alluminio, anodizzata rigida, HA-S (pH 4,5-9). Teflon, rivestita (pH 4,5-9). Ceramica, rivestita (TRESU Ceraflex) (pH 2,5-12). Fibra di carbonio (CFRP - TRESU CFC) (pH 2,5-12).
Inchiostri/vernici	Inchiostri e vernici a base d'acqua, UV e solventi.