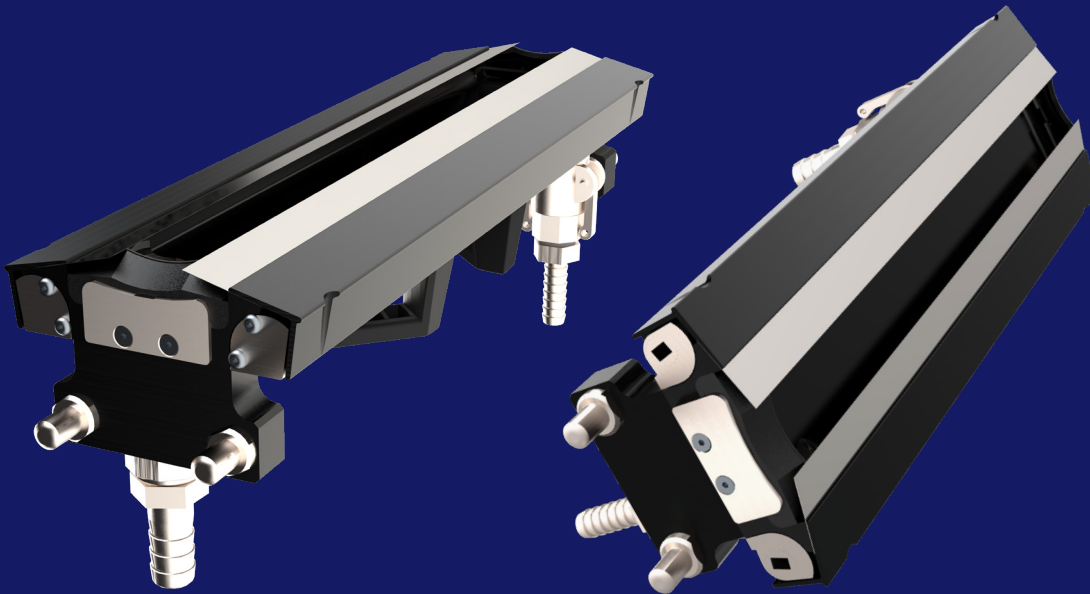


# TRESU

## TRESU FlexiPrint Basic

Sistema de racleta de cámara competitivo



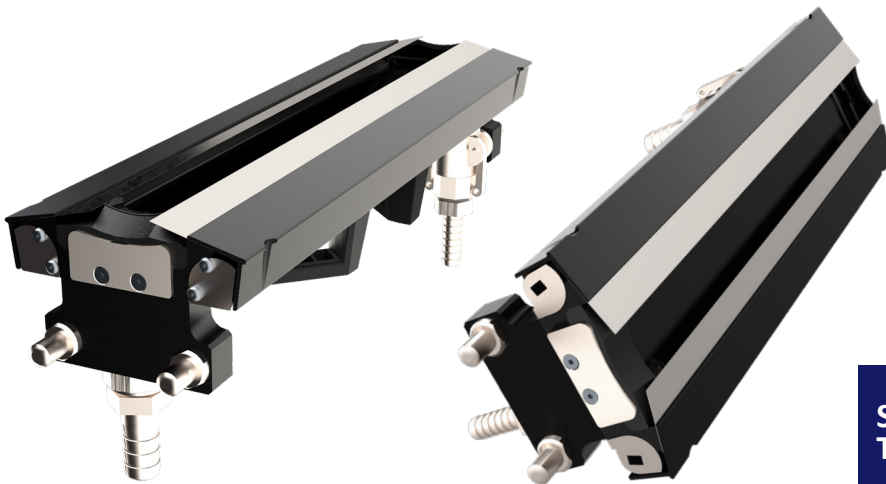
### Diseño de cámara básica competitivo, eficaz y compacto

- Posicionamiento fijo mecánico de cámara
- Diseño robusto y compacto con una excelente relación precio-rendimiento y un bajo coste de impresión (o CTP por sus siglas en inglés)
- Sistema de sujeción TRESU E-Line probado con el cambio más rápido de racletas y una distribución eficaz de calidad
- Sellos de extremo originales de TRESU con garantía de calidad
- Tintas y barnices base agua, disolvente y UV



# TRESU FlexiPrint

Sistema de racleta de cámara competitivo



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho del anilox	Desde 80 hasta 1200 mm ( 3" - 47"). Hasta 2000 mm bajo pedido (78").
Diámetro del anilox	Desde 60- 400 mm (2" - 15").
Velocidad	Hasta 300 m/min (hasta 975 pies/min). Hasta 2000 mm bajo pedido (78").
Modo de impresión	Control de caudal convencional. Tecnología de control de presión de TRESU.
Sujeción	Soluciones de sujeción rápida E-Line, soluciones de fijación rápida P-Line opcionales o soluciones de fijación con tornillos S-Line opcionales.
Diseño	Distribución de alta calidad para una impresión y recubrimiento perfectos con el sistema de carga mecánica TRESU Easy Loc. Para adaptarlo a todos los sistemas de tinta y barniz así como a sistemas de otros fabricantes de equipos originales.
Materiales y superficies	Aluminio, anodizado duro HA-S (pH 4,5- 9). Teflon, recubrimiento (pH 4,5- 9). Cerámica, con recubrimiento (TRESU Ceraflex) pH 2,5- 12. Fibra de carbono (CFRP- TRESU CFC), pH 2,5- 12.
Tinta/barnices	Barnices y tintas base agua, base disolvente y UV.

## Sistema de racleta de cámara TRESU FlexiPrint

### Sistema de sujeción

El mecanismo de cambio rápido excéntrico E-Line o neumático P-Line garantiza una fijación uniforme y precisa de las racletas con una acción rápida y sencilla- hasta 2000 mm (78").

### Distribución de tinta y barniz:

Se puede lograr una calidad de impresión uniforme muy alta y una producción estable en combinación con los sistemas de bombeo controlados por presión de TRESU.

Superficie y materiales:

Para la mayoría de aplicaciones se recomienda aluminio con superficie anodizada dura (HA-S).

Para tintas, barnices o detergentes agresivos se utiliza aluminio con superficie con recubrimiento cerámico (TRESU CFX).

Para aplicaciones sin disolvente en las que una fácil limpieza sea importante, se recomienda el uso de Teflon. Se recomiendan cámaras ligeras de fibra de carbono TRESU CFC con superficie repelente a tintas para aplicaciones de cartón ondulado pre-impreso y banda ancha.

Los sellos de extremo originales de TRESU garantizan un sellado correcto en diversas aplicaciones

**Otros:** Preparado para