

TRESU XL5i G3

Circolatore peristaltico compatto



Compatto ed efficiente per applicazioni con vernici e/o inchiostri speciali

- Circolatore compatto per vernici/inchiostri con due pompe peristaltiche
- Tecnologia di controllo della pressione per l'eliminazione della micro-schiuma
- Connettività Industry 4.0
- HMI con funzionamento facile e veloce
- Sistema controllato da sensori di livello e pressione
- Rapida sostituzione dei tubi flessibili
- Piattaforma modulare che si adatta a ogni esigenza

TRESU XL5i G3



Facile sostituzione dei tubi flessibili



HMI con accesso diretto a varie opzioni



Controllo apertura della testa della pompa opzionale



Pronto per Industry 4.0 e sensore che indica la rottura del tubo flessibile

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni (A x L x P)	562mm x 600mm x 600mm 22 1/8"x23 5/8"x23 5/8"
Peso	76.5 kg 168 libbre (lbs)
Tensione	200-480 v 50-60Hz
Portata	Fino a 12 l/min 3,1 US gpm
Tipi di inchiostro/vernice	a base d'acqua e/o UV. Standard, speciale: vernici e inchiostri profumati, bianco opaco, oro/argento metallizzato, irodina o blister
Spia di allarme	Standard
Sensore di Alto Livello Vaschetta	Standard
Certificati	GS
Collegamenti	Presenza di alimentazione Presenza di comunicazione per Ethernet
Opzioni	Tecnologia di controllo della pressione Misurazione del sensore IR sul rullo anilox Livelli di allarme alto/basso in serbatoi Funzionalità del sistema di rabbocco Sensore coperchio della testa della pompa aperto/chiuso- Sensore di posizione della camera Sensore di rottura del tubo flessibile Funzione di stampa ON/OFF da HMI- Sensore di flusso di stampa Pannello dell'operatore del modulo di pulizia CM5i Extra

TRESU XL5i G3 la soluzione perfetta

La tecnologia di autoregolazione TRESU comprende un sistema a camera racla, un circolatore e un condizionatore di vernici e inchiostri.

Il circolatore si adatta automaticamente e avvia i programmi di pulizia grazie a un sensore che misura la pressione degli inchiostri e vernici sulla racla.

Infine, la regolazione della temperatura degli inchiostri e vernici UV si ottiene con condizionatori, che sono dotati di un sistema di rabbocco automatico per mantenere le temperature fisse.

La Pressure Control Technology di TRESU mantiene l'alta pressione costante formando così una barriera liquida tra le celle anilox in rotazione che impedisce all'aria nelle celle di passare nella vernice durante la produzione.