

TRESU H5i G3

Para aplicaciones y barnices especiales e impresión offset con altos niveles de viscosidad, presión, caudal, velocidad y temperaturas



Distribuidor eficaz de barnices especiales WB, UV o EB (haz de electrones) de gran volumen.

- Altos niveles de viscosidad, presión, caudal, velocidad y volumen
- Control de caudal y presión para eliminación de aire y microespuma
- Aplicación de barniz por cortina o puntos para trabajos de barnizado exigentes con una alta eficiencia general de los equipos
- Distribuidor de bomba doble con ajuste automático y operaciones automatizadas
- Mangueras de 1" con poca distancia desde el contenedor hasta el sistema de racleta de cámara
- Limpieza semiautomática: cambio manual de lanzas
- Plataforma modular y conectividad de Industria 4.0 para una integración y un control eficientes de OEM

TRESU H5i G3

Para aplicaciones especiales en impresión offset y barnices especiales con altos niveles de viscosidad, presión, caudal, velocidad y temperaturas.



H5i G3



H5i G3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TRESU

Altura	646 mm - 25 7/16"	
Ancho	563 mm - 22 11/64"	
Profundidad	684 mm - 26 59/64"	
Peso	90 kg - 198,4 lbs	
Suministro de aire	Mín. 6 bares; máx. 10 bares, limpio y seco	
Consumo de aire	140 l/min (media)	
Consumo de agua y detergente	5-25 l por ciclo de limpieza, dependiendo de las características de cada instalación individual.	
Tecnología de control de presión de TRESU.	0 - 500 mbar	
Tensión	120 - 230 V CA 50-60 Hz	
Potencia	0.15 Kw	
Fase	L + LN + PE	
Tamaño máx. de fusible	10 A	
FLA máx.	1.2 / 0.67 A	
Temperatura en las instalaciones	15-40°C (59-104°F)	
Humedad máx. en las instalaciones	80 % HR	
Tiempo de limpieza de circulación	5 - 15 min.	
Tipo de barniz	WB, haz de electrones o UV	
Sistema de alarma	Estándar	
Otras opciones	Tecnología de control de la presión. Medición del sensor IR en el rodillo de anilox. Alarma de niveles alto/bajo en cubos y bandeja Funcionalidad del sistema de relleno.	Sensor de posición de cámara. Impresión ON/OFF desde HMI Sensor de caudal de impresión. Panel de operario adicional.

Una solución de barnizado completa

El concepto de autorregulación de TRESU comprende el sistema de racleta de cámara TRESU, un distribuidor de barniz y un acondicionador de barniz opcional.

El distribuidor se ajusta automáticamente al suministro de barniz y un sensor mide la presión del barniz y las velocidades de la prensa en la racleta de cámara; el distribuidor también regula el consumo de barniz.

Y, por último, se consigue la regulación de temperatura para barnices EW, UV o EB con acondicionadores de barniz que poseen un sistema de rellenado automático para mantener una cantidad de barniz y temperaturas fijas.

La tecnología de control de la presión de TRESU es una característica clave en la que se mantiene una presión alta constante en la racleta de cámara. Así se forma una barrera líquida entre las celdas giratorias del anilox y la cámara, que impide que el aire de las celdas se transfiera al barniz durante la producción.



Espuma



Eliminación de espuma

La racleta de cámara TRESU también tiene el sistema de sellado hermético patentado de TRESU, que erradica las fugas, y el sistema patentado, seguro e instantáneo, de cambio de racletas E-Line y P-Line. El diseño compacto de la cámara facilita el cambio, minimiza la agitación del barniz y optimiza la productividad.