

## TRESU H5i G3

Für spezielle Anwendungen im Offsetdruck und Spezialbeschichtungen mit hoher Viskosität, hohem Druck, hohem Flow, hoher Geschwindigkeit und hohen Temperaturen.



**Effizientes Lackversorgungssystem für hochvolumige Lacke auf Wasserbasis, UV- oder E-Beam-Speziallacke.**

- Hohe Viskosität, hoher Druck, hoher Flow, hohe Geschwindigkeit und hohes Volumen
- Flow- und Druckkontrolle zum Eliminieren von Luft und Mikroschaum
- Punkt- oder Vollflächenbeschichtung für anspruchsvolle Beschichtungsaufgaben mit hoher GAE
- Doppelmembranpumpen-Lackversorgungssystem mit automatischer Einstellung und automatisiertem Betrieb
- 1-Zoll-Schläuche mit kurzem Abstand vom Behälter zum Kammerrakelsystem
- Halbautomatische Reinigung – Lanzenwechsel manuell
- Modulare Plattform und Industrie 4.0-Konnektivität für effiziente Herstellerintegration und Steuerung

## TRESU H5i G3

Für spezielle Anwendungen im Offsetdruck- und Spezialbeschichtungen mit hoher Viskosität, hohem Druck, hohem Flow, hoher Geschwindigkeit und hohen Temperaturen.



H5i G3



H5i G3

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

|                                          |                                                                                                                                                                              |                                                                                                       |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Höhe                                     | 646 mm - 25 7/16"                                                                                                                                                            |                                                                                                       |
| Breite                                   | 563 mm - 22 11/64"                                                                                                                                                           |                                                                                                       |
| Tiefe                                    | 684 mm - 26 59/64"                                                                                                                                                           |                                                                                                       |
| Gewicht                                  | 90 kg - 198.4 Pfund (lbs)                                                                                                                                                    |                                                                                                       |
| Luftzufuhr                               | Mind. 6 bar – max. 10 bar, sauber und trocken                                                                                                                                |                                                                                                       |
| Luftverbrauch                            | 140 l/min (Durchschnitt)                                                                                                                                                     |                                                                                                       |
| Wasser- und Reinigungsmittel - Verbrauch | 5 – 25 l pro Reinigungszyklus – abhängig von den Eigenschaften der jeweiligen Anlage.                                                                                        |                                                                                                       |
| TRESU Druckregelung Technologie          | 0 – 500 mbar                                                                                                                                                                 |                                                                                                       |
| Spannung                                 | 120 – 230   VAC 50-60 Hz                                                                                                                                                     |                                                                                                       |
| Leistung                                 | 0.15 kW                                                                                                                                                                      |                                                                                                       |
| Phasen                                   | L + LN + PE                                                                                                                                                                  |                                                                                                       |
| Sicherung max.                           | 10 A                                                                                                                                                                         |                                                                                                       |
| Max. FLA:                                | 1.2 / 0.67 A                                                                                                                                                                 |                                                                                                       |
| Umgebungstemperatur                      | 15-40°C (59-104°F)                                                                                                                                                           |                                                                                                       |
| Umgebungsluftfeuchtigkeit max.           | 80% Rh                                                                                                                                                                       |                                                                                                       |
| Zirkulation Reinigungszeit               | 5 – 15 min.                                                                                                                                                                  |                                                                                                       |
| Lacke                                    | Lacke auf Wasserbasis, E-Beam-Beschichtungen oder UV-Lacke                                                                                                                   |                                                                                                       |
| Alarmsystem                              | Standard                                                                                                                                                                     |                                                                                                       |
| Weitere Optionen                         | Hochdrucktechnologie.<br>IR-Sensor zur Temperaturmessung an der Rasterwalze.<br>Hohe/niedrige Füllstandsüberwachung in Behältern und Wanne.<br>Funktion des Nachfüllsystems. | Kammerpositionssensor.<br>Drucken EIN/AUS von HMI<br>Druckflowsensor.<br>Zusätzliche Bedienungstafel. |

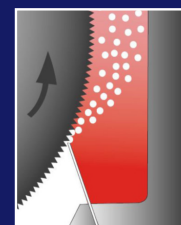
### Eine komplette Beschichtungslösung

Das selbstregelnde TRESU-Konzept besteht aus einer TRESU Rakelkammer, einem Lackversorgungssystem und einem optionalen Farbkonditionierer.

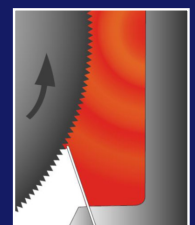
Der Zirkulator passt sich automatisch den Verhältnissen an und ein Sensor misst den Druckfarbendruck und die Maschinengeschwindigkeit. Der Zirkulator regelt ebenso den Lackverbrauch.

Schließlich wird durch den Konditionierer auch eine Temperaturregelung von Lacken auf Wasserbasis, UV- und E-Beam-Lacken erzielt. Er bietet ein automatisches Nachfüllsystem, um die Lackmenge und feste Temperaturen beizubehalten.

Die TRESU Hochdrucktechnologie ist eine zentrale Funktion, bei der ein konstant hoher Druck in der Rakelkammer aufrechterhalten wird. Dies verursacht den Aufbau einer Flüssigkeitsbarriere zwischen den Zellen der Rasterwalze und der Kammer, was verhindert, dass Luft in den Zellen während der Produktion in die Lacke gelangt.



Schaum



Schaum-eliminierung

Die TRESU Rakelkammer umfasst auch das patentierte luftdichte TRESU Dichtungssystem, das Lackaustritte verhindert, sowie das ebenfalls patentierte sichere E-Line und P-Line Rakelwechselsystem. Das kompakte Design der Kammer erlaubt einen einfachen Wechsel, minimiert Verluste der Druckfarbe und optimiert die Produktivität