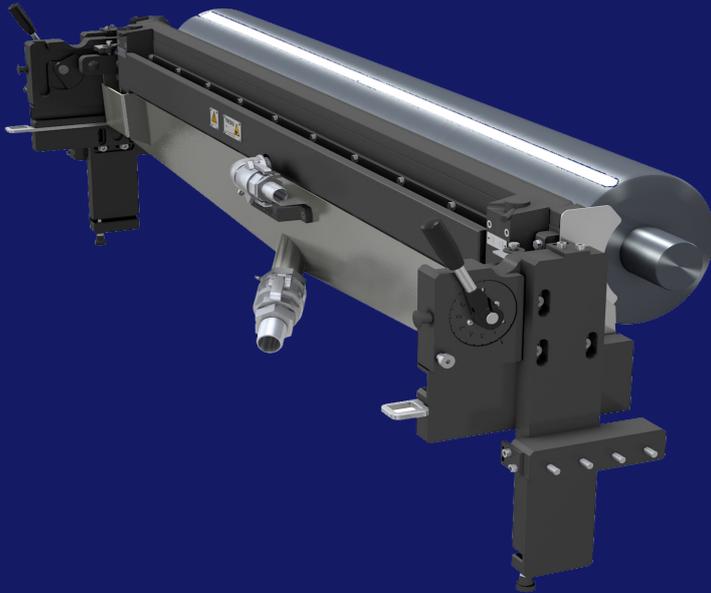


TRESU

TRESU FlexiPrint IMW

Compact Chamber Doctor Blade System



効率的で合理的なデザインの非常に使いやすいチャンバー

- TRESU FlexLoc 調整機能付メカニカル固定式サスペンションシステム
- 洗練されたミニマルデザインと安定した印刷品質でコスト削減に貢献
- あらゆるインキやコーティングアプリケーションに使用可能 (TRESU 圧力制御システムに対応)
- TRESU E-Line クイッククランプシステム (特許) により迅速に正確なブレード交換が可能 (P-Line/S-Line も選択可)
- 優れたシーリング能力の TRESU シール (特許)
- 水性 /UV/ 溶剤系のインキ / コーティング / グルー等に対応

www.tresu.com - サインアップしてご利用ください



TRESU FlexiPrint IMW

Streamlined and efficient design



仕様

アニロックス幅	最大1400mmまで対応可能(条件により最大2000mmまで対応可能)
アニロックス径	Φ80~400mm
印刷速度	最高 300m/min(幅1400mmまで) (最大975ft/分、55インチ) 最高150m/min(幅1400mm~1700mm) (最大490 m/分、55から67インチまで) (条件により500-800m/minまで対応可能) (1,670- 2,624フィート/分)
循環方式	フロー制御 圧力制御(オプション)
ブレードクランプ	E-Lineエキセン式クイッククランプシステム(特許) (オプション:P-Line空圧式クイッククランプシステム (特許)/S-Lineボルト式クランプシステム)
素材/表面処理	アルミ+ハードアナダイズ(HA-S): pH4.5以上9未満 アルミ+セラミック(TRESU Ceraflex): pH2.5以上12未満 カーボンファイバー製(CFRP- TRESU CFC): pH2.5以上12未満
インキ/コーティング	水性/UV/溶剤系のインキ/コーティング/グルーなど
アプリケーション	TRESU圧力制御対応循環装置との組合せにより厳しい条件下でも極めて安定した印刷品質 手動またはクローズドループ制御システムを採用し、複数のインレット/アウトレットを有する圧力制御インキ/コーティング循環。インライン循環および/または高圧クリーニング

TRESU FlexiPrint IMW チャンバードクターブレードシステム

ブレードクランプシステム :

E-Line (エキセン式) または P-Line (空圧式) のクイックチェンジシステムにより、均一かつ正確なブレードクランプを素早く簡単に実行できます

インキ / コーティングの循環 :

TRESU 圧力制御対応循環装置との組合せにより、厳しい条件下でも極めて安定した印刷品質

素材と表面処理 :

一般的なアプリケーションではハードアナダイズ (HA-S) 表面処理を推奨 金属にダメージを与えるアプリケーションにはセラミック表面処理 (TRESU CFX) を推奨

段ボールのプレプリントやワイドウェブアプリケーション等には、軽量で耐腐食性と洗浄性に優れたカーボンファイバー製チャンパー (CFRP-TRESU CFC) を推奨

優れたシーリング能力の TRESU シール (特許)

その他 :

ATEX に対応