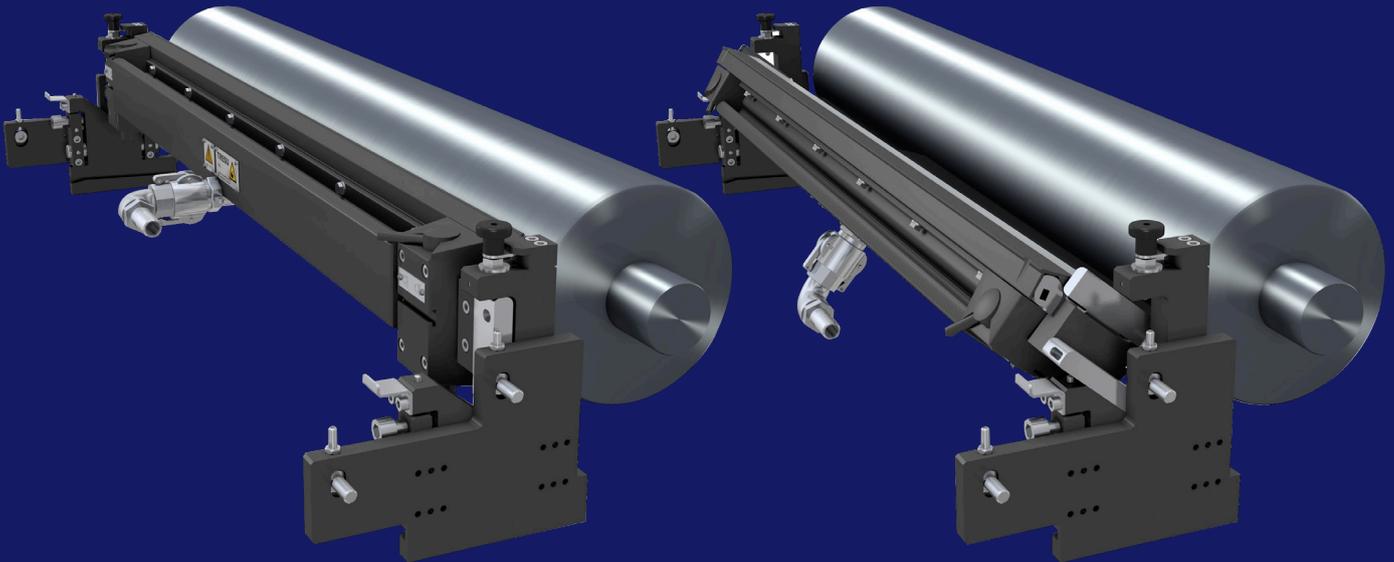


TRESU

TRESU FlexiPrint Basic

Competitive chamber Doctor Blade System

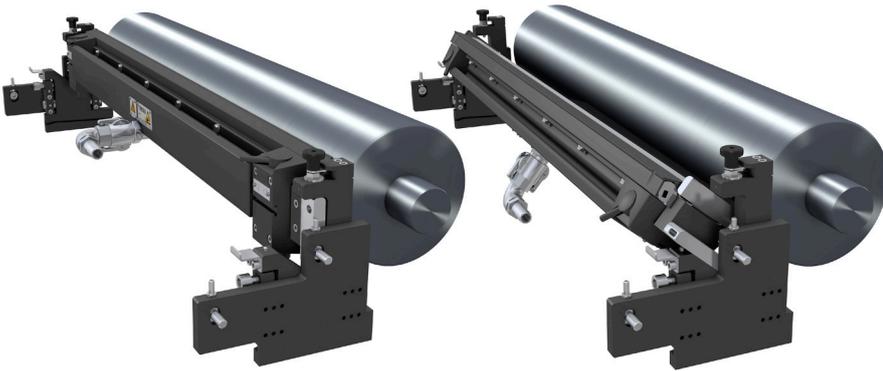


コンパクトで合理的なデザインにより限られたスペースにも設置可能

- メカニカル固定式サスペンションシステム
- 洗練されたミニマルデザインと安定した印刷品質でコスト削減に貢献
- TRESU E-Line クランプシステムシステム（特許）により迅速に正確なブレード交換が可能
- 優れたシーリング能力の TRESU シール（特許）
- 水性 /UV/ 溶剤系のインキ / コーティング

TRESU FlexiPrintBasic

Competitive Chamber Doctor Blade System



仕様

アニロックス幅	80 ~ 1200mm (条件により最大 2000mm まで対応可能)
アニロックス径	Φ 60 ~ 400mm
印刷速度	最高 300m/min (幅 1200mm まで) リクエストに応じて最大 2,000 mm (78 インチ)
循環方式	フロー制御 圧力制御 (オプション)
ブレードクランプ	E-Line エキセン式クイッククランプシステム (特許) (オプション : P-Line 空圧式クイッククランプシステム (特許) /S-Line ボルト式クランプシステム)
構造	TRESU Easy Loc メカニカルローディングシステムにより 簡単に迅速なチャンバーの着脱が可能。優れたドクタ リングによる高い印刷品質各種ポンプシステム / 循環方 式に対応
素材 / 表面処理	アルミ + ハードアナダイズ (HA-S) : pH4.5 以上 9 未満 アルミ + テフロン : pH4.5 以上 9 未満に対応 アルミ + セラミック (TRESU Ceraflex) : pH2.5 以上 12 未満 カーボンファイバー製 (CFRP- TRESU CFC) : pH2.5 以上 12 未満
インキ / コーティング	水性 /UV/ 溶剤系のインキ / コーティング

TRESU FlexiPrint チャンバー ドクターブレードシステム

ブレードクランプシステム :

E-Line (エキセン式) または P-Line (空圧式) のクイックチェンジシステムにより、均一かつ正確なブレードクランプを素早く簡単に実行できます

インキ / コーティングの循環 :

TRESU 圧力制御対応循環装置との組み合わせにより、厳しい条件下でも極めて安定した印刷品質

素材と表面処理 :

一般的なアプリケーションではハードアナダイズ (HA-S) 表面処理を推奨 金属にダメージを与えるアプリケーションにはセラミック表面処理 (TRESU CFX) を推奨

高い洗浄性が求められる非溶剤アプリケーションにはテフロン表面処理を推奨 段ボールのプレプリントやワイドウェブアプリケーション等には、軽量で耐腐食性と洗浄性に優れたカーボンファイバー製チャンバー (CFRP-TRESU CFC) を推奨

優れたシーリング能力の TRESU シール (特許)

その他 : ATEX に対応