

TRESU

TRESU L30i Combi G3

Pushing the boundaries for automation,
connectivity and level control in offset coating



TRESU L30i combi G3
TRESU L10i Aqua G3
TRESU L10i UV G3

TRESU L30i Combi G3 ニス循環装置はオフセット印刷等のコーティングユニット向けに最適化されたシステムです。水性/UVにそれぞれ独立した循環経路を搭載しています。

- 圧力制御により泡の出ないシステムを実現
- 高度なトレイ制御により、印刷効率と印刷コスト（CTO）を向上
- インダストリー4.0環境に対応
- カラータッチパネルによる簡単操作
- 高度に制御された自動洗浄機能
- 拡張性の高いモジューラー式プラットフォームで各種追加オプションに対応

TRESU L30i Combi G3

Pushing the boundaries for automation, connectivity and level control in offset coating



L30i combi G3



L30i Combi G3 内部概要

仕様

高さ	590mm
幅	560mm
奥行	710mm
重量	L30i: 65 kg L10i: 40 kg
エア供給	最低6 bar-最大10 bar、清浄なドライエア
エア消費量	60L/min
給水接続	最大1mPa/最低0.2mPa
水消費量	10-27L/洗浄毎 (水性ニス洗浄時)
電圧	120-230VAC 50-60Hz
洗浄時間 (フイック洗浄)	6分
洗浄時間 (標準洗浄)	12分
洗浄廃液量	UV 洗浄1回あたり1-2L、水性洗浄1回あたり10-27L
ニスの種類	水性および/またはUVコーティング
アラームシステム	標準装備
ハイレベルセンサー	標準装備
チャンバー開閉センサー	オプション
ニスタンクレベルセンサー	オプション

完璧なソリューション

TRESUの自動制御システムはUniPrint Combi E-Lineチャンバードクターブレードシステム、ニス循環装置及びコンディショナーで構成されています。

循環装置はセンサーでチャンバー内圧力を測定してニス供給量を自動的に調節します。また自動洗浄機構が搭載されています。

UVニスでは加温タンク内のニス量と温度を安定的に保つための自動補充機能をもったUVコンディショナーにより温度管理します。

TRESU圧力制御テクノロジーによりチャンバー内は加圧された状態に制御されています。これにより回転中のアニロックスローラーとシーリングブレードの間にニスによる液体シールが形成され、生産中にアニロックスのセルからチャンバー内に気泡が侵入することを防ぎます。

UniPrint CombiチャンバードクターブレードはTRESU特許のシールとE-Lineフイックランプを採用したコンパクトなデザインにより簡単な操作性と優れた生産性を提供します。

チャンバーのコンパクトな設計により、簡単な切り替えが可能で、コーティング剤の攪拌を最小限に抑え、生産性を最適化します。